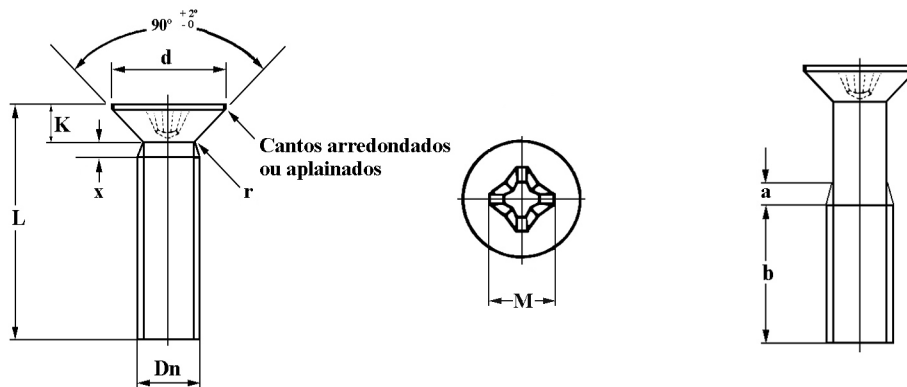


Denominação: **PARAFUSO MÁQUINA MÉTRICO CABEÇA CHATA COM FENDA PHILLIPS**

Norma: **DIN 965**

Desenho Técnico do Parafuso:



Medidas em Milímetros

Tabela: Diâmetro Nominal da Rosca ( Dn ), Passo da Rosca ( Pr ), Comprimento ( L, b ), Dimensões ( d, K, r, x, a, M )

Diâmetro Nominal		M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8		
Passo da Rosca ( Pr )		0,40	0,45	0,50	0,60	0,70	0,80	1,00	1,25		
Dn	máximo	1,98	2,48	2,98	3,48	3,98	4,97	5,97	7,97		
	mínimo	1,88	2,38	2,87	3,35	3,84	4,82	5,79	7,76		
d	máximo	3,80	4,70	5,60	6,50	7,50	9,20	11,00	14,50		
	mínimo	3,50	4,40	5,30	6,14	7,14	8,84	10,57	14,07		
K	máximo	1,20	1,50	1,65	1,93	2,20	2,50	3,00	4,00		
r	máximo	0,50	0,70	0,80	0,95	1,00	1,30	1,60	2,00		
b	mínimo	25,00	25,00	25,00	38,00	38,00	38,00	38,00	38,00		
Conf. DIN 76	x máximo	0,80	0,90	1,00	1,20	1,40	1,60	2,00	2,50		
	a máximo	1,00	1,10	1,20	1,60	1,60	2,00	2,50	3,00		
Fenda Phillips	Número		1			2		3		4	
	M		2,50	2,70	2,90	3,90	4,40	4,60	6,60	8,70	
	Profundidade da Fenda	máx	1,40	1,55	1,80	1,90	2,40	2,60	3,30	4,40	
		mín	1,10	1,25	1,50	1,40	1,90	2,10	2,80	3,90	
Tolerância		L	Comprimento Nominal ( L )								
mín.	máx.										
2,80	3,20	3	*	*	*						
3,75	4,25	4	*	*		*	*				
4,75	5,25	5	*			*	*				
5,75	6,25	6	*			*		*			
7,70	8,30	8	*			*			*		
9,70	10,30	10	*			*			*		
11,65	12,35	12	*	*		*			*		
13,65	14,35	14	*	*	*	*		*	*		
15,65	16,35	16	*	*	*	*		*	*		
17,65	18,35	18	*	*	*	*	*	*	*		
19,60	20,40	20	*		*	*	*	*	*		
21,60	22,40	22			*	*	*	*	*		
24,60	25,40	25				*					
29,60	30,40	30			*	*	*				
34,50	35,50	35			*	*		*	*		
39,50	40,50	40					*		*		
44,50	45,50	45						*	*		
49,50	50,50	50						*	*		

**MATERIAL PADRONIZADO:**

- Aço Baixo Carbono
- Outros materiais somente sob consulta

**TRATAMENTO SUPERFICIAL:**

- Zincado Amarelo ZNA (Padrão)
- Zincado Branco ZNB (Opcional)
- Zincado Preto ZNP (Opcional)
- Outros tratamentos sob consulta

Comprimentos fabricados

\* Medidas assinaladas, somente sob consulta.